

BORGHI SOFRAM

Stockage Manutention Conservation des céréales



VALORISE VOS RÉCOLTES

ECHANTILLONNAGE



NETTOYAGE



MANUTENTION



STOCKAGE



CONSERVATION



EXPÉDITION



STOCKAGE • MANUTENTION • NETTOYAGE • VENTILATION • CONSERVATION DES CEREALES

2370, avenue de l'Arclusaz 73250 Saint-Pierre-d'Albigny
04 79 28 01 39 contact@borghisofram.fr



BORGHI SOFRAM

www.borghisofram.fr



BORGHIGROUP



Depuis plus de 70 ans, la société italienne Borghi, c'est le choix d'un nom, d'une référence et d'une qualité de produit.

Borghi est leader en Italie pour la construction d'équipements dans le secteur de la movimentation des céréales. Elle offre des solutions "clé en mains" pour le stockage des céréales, l'installation des silos, moulins, rizeries, fabriques d'aliments pour bétail et installations portuaires.

Le groupe Borghi, concepteur de matériel de haute qualité et de renommée mondiale, collabore avec les plus grands industriels de l'agroalimentaire et a su s'implanter dans de grandes installations de meunerie et autres activités.

L'histoire du groupe Borghi est caractérisée par l'effort de recherche et d'innovation dans le but d'offrir aux clients le meilleur équilibre entre la qualité et le prix du produit fini.

La force de ses associés-fondateurs est d'inventer et de proposer des systèmes productifs à haute valeur technologique, en étroite collaboration avec les utilisateurs, qui lui assure une renommée mondiale.

Borghi SRL offre des solutions clé en main dans les domaines céréaliers, les meuneries, les rizeries et les fabriques d'aliments pour le bétail avec tous les services d'une grande entreprise tout en conservant un lien privilégié avec ses clients.

Nos diverses certifications ISO 9001, ISO 3834-2 et EN 1090-1 sont gage de la fiabilité des équipements et du matériel distribué.



ECHANTILLONNAGE



SONDE

Préleveurs d'échantillons

NETTOYAGE



NETTOYEUR

à tambour et rotatif

MANUTENTION



TRANSPORTEUR

à chaîne



ÉLÉVATEUR

à godet

BORGI SOFRAM

Notre expérience fait la différence



Depuis 25 ans, Borghi Sofram est votre partenaire de choix pour l'achat de votre matériel de stockage et manutention des céréales

Située à Saint-Pierre-d'Albigny, près de Chambéry en Savoie (73), l'entreprise Borghi Sofram est l'unique représentant du groupe italien F.lli Borghi. Cette entreprise familiale créée en 1995 a su se développer et devenir actuellement l'un des plus grands fournisseurs pour la manutention et le stockage.

Borghi Sofram s'impose comme une référence dans la vente de tous les matériels de la gamme Borghi en matière de nettoyage, stockage, manutention et conservation de céréales partout en France, en Belgique et en Suisse. Tout le matériel que nous proposons est fabriqué, assemblé et contrôlé dans l'usine de Melara en Italie.



Borghi Sofram, société française, commercialise et installe les équipements Borghi sur tout le territoire français et les zones limitrophes.

- > Conseils personnalisés
- > Bureau d'études
- > Fabrication dans l'usine Borghi Italie
- > Installation et mise en route
- > Maintenance sur toute la France
- > Formation

OPTIMISEZ VOS RÉCOLTES

STOCKAGE



SILOS

CONSERVATION



VENTILATION
pour silos et entrepôts

EXPÉDITION



REFROIDISSEUR
de céréales

BOISSEAUX
de chargement



SONDE DE PRÉLÈVEMENT D'ÉCHANTILLONNAGE

La sonde prélève-échantillons, avec un mouvement rotatif télescopique, est un instrument essentiel pour tous les centres de stockage.

Contrôler ce que nous recevons pour connaître ce que nous vendons. La sonde Borghi est là pour ça.

Avec un mouvement gyroscopique sur 340°, la sonde vous permet de contrôler le produit qui arrive et qui sort. Son bras télescopique vous permet d'atteindre en tous points les zones de la benne du camion.

Grâce à sa sonde (montube, bitude, à clapets et à vis), elle prélève un échantillon homogène, transporté par voie pneumatique dans le laboratoire pour être contrôlé.

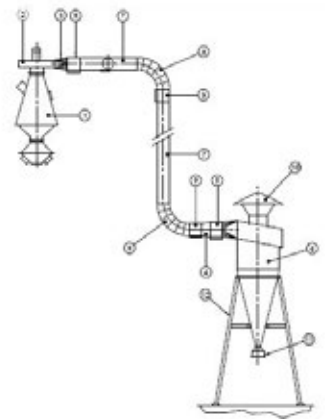


NETTOYEUR ROTATIF

Le nettoyeur rotatif sépare parfaitement les particules légères contenues dans les variétés de céréales.

Le système rotatif est monté sur roulement pour distribuer le produit à la volée contre la paroi cylindrique, afin que l'air augmente de vitesse et donne un nettoyage optimum.

L'appareil peut être fourni avec ou sans ventilateur centrifuge.



TRIEUR HELICOIDAL MODELE RB

Utilisé dans l'industrie meunière pour séparer et trier les grains.

Appareil statique basé sur le principe de la force centrifuge. Installation simple. Minimum encombrement.

CARACTÉRISTIQUES

- > En tôle inoxydable, cet appareil est composé de glissières hélicoïdales de diamètres du haut vers le bas.
- > Sélectionne automatiquement le produit grâce aux différentes vitesses que le grain acquiert en descendant le long de l'hélicoïde.
- > Trémie d'alimentation
- > Conduits de déviations réglables

OPTIONS

- > Vanne réglable d'entrée produit
- > Tuyauterie de raccordement en entrée et sortie

LES DIFFÉRENTS MODÈLES

- > PR 400 : 40 T/h
- > PR 600 : 60 T/h
- > PR 800 : 80 T/h

ACCESSOIRES DISPONIBLES

- > Cheminée cyclone
- > Trépied
- > Sac à 1 ou 2 voies

ONS DE GRAIN SP-SPR

CARACTÉRISTIQUES DE BASE

- > Une installation à une distance max de 5 m de la chambre de réception produit
- > 10 m de tube de transport
- > 10 m de câble Joystick
- > 10 m de tube pour aspiration

OPTIONS

- > Sonde Monotube pour prélever l'échantillon en mode aspiration
- > Sonde simple avec mouvement DROITE/ GAUCHE sans bras télescopique
- > Sonde Bi-tube
- > Sonde à Clapets
- > Sonde sur Rail
- > Automatique



NOMBREUX ACCESSOIRES DISPONIBLES AFIN DE S'ADAPTER À TOUS TYPES D'IMPLANTATIONS

- > Caméra, TV et commande de contrôle à distance, Klaxon, etc. L'échantillon est prélevé et transféré pneumatiquement dans le laboratoire. Il est possible d'équiper le système de télécaméra à bord pour visualiser les opérations de prélèvement aussi bien par radiocommande que par monitor supplémentaire.

NETTOYEUR À GRILLES MODELE RC



Le nettoyeur rotatif à grilles de la marque Borghi combine un tambour rotatif efficace et d'un système d'aspiration efficace. Par conséquent, il convient parfaitement au pré-nettoyage, au nettoyage de tous types de céréales.

La graine passe à travers le système d'aspiration recouvert de grilles trouées interchangeable pour séparer les impuretés légères, puis la tâche de criblage est effectuée sur les grilles perforées désignés (perçages sur demande), puis les éléments trop petits sont séparés et les éléments trop grands sont éliminés au bout du tambour.

Les bonnes graines passent à travers les trous de dimensions préétablies et les grosses impuretés sortent à la fin du tambour.

Le choix des grilles se fait en fonction de la dimension du produit, de l'humidité et du type de déchet à éliminer.



CARACTÉRISTIQUES

- > Châssis et montants de soutien du cylindre en tôle estampée galvanisée
- > Portes latérales mobiles pourvues de poignées et de serrures fermant à clé
- > Grilles en tôle trouée en acier au carbone
- > Inclinaison manuelle du cylindre
- > Brosses en nylon de nettoyage des grilles
- > Vitesse de rotation fixe
- > Convoyeur à réglage manuel de régulation des grosses impuretés en sortie
- > Structure métallique en fe
- > Protection peinture RAL (optionnelle)
- > 2, 3 ou 4 grilles (en base au débit)
- > Diamètre des grilles : 1000 mm
- > Porte sur les côtés avec poignée à fermeture rapide
- > Axe central avec anneaux porte-grille mobile
- > Grilles en acier carbone avec attaches rapides et sécurisées
- > Système d'inclinaison manuel
- > Boîte de chargement et déchargement
- > Débit de 50 à 100 T/h

OPTIONS DISPONIBLES

- > Hotte aspirante avec ventilateur
- > Hotte aspirante avec ventilateur + nettoyeur rotatif et cyclone
- > Hotte aspirante avec ventilateur + nettoyeur à cascade et cyclone





TRANSPORTEURS À CHAÎNE

Permettent la manutention de produits vrac, tels que les céréales sèches, granulés, denrées alimentaires, etc. Sous un volume restreint, ils assurent un transport en masse avec un débit important.

Une gamme complète de modèles pour chaque application de votre système de manutention de grains dans votre ferme ou commerce : TC 15 - TC 25 - TC 35 - TC 60 - TC 80 - TC 100.

Les transporteurs à chaîne Borghi Sofram sont livrés en finition galvanisée et offrent des débits allant de 30 à 235 tonnes de produit par heure.

Ils sont ainsi plébiscités par tous les professionnels de la filière céréales, les agriculteurs, etc., et utilisés dans les exploitations agricoles, les silos à grains, partout en France.

CARACTÉRISTIQUES

- > Débit de 30 T/h à 235 T/h
- > 2 vitesses : 0,4 m/s et 0,6 m/s
- > Structure galvanisée Sendzimir ou à chaud
- > Coffres en éléments de 1550 mm et 2000 mm
- > Motoréducteur
- > Chaîne tubulaire avec palettes Nylon
- > Boîte de déchargement carrée en tête

OPTIONS

- > De fosse
- > Avec coude
- > Double coffre
- > Réversible (double sens)

VIS TYPE EXTRACTION

Diamètres 150/200/250/300 mm

VIS SOUS TUBE

- > Jonction des éléments faite avec des brides percées boulonnées entre elles.

VIS EN AUGÉ

- > Augé galvanisée à chaud ou peinte, épaisseur 3 mm
- > Équipée de paliers intermédiaires et de coussinets en bronze
- > Spires assemblées et équilibrées à l'usine
- > Transmission à courroies ou directe selon vitesse de rotation, carter de protection



REFROIDISSEURS DE CÉRÉALES

Un système de réfrigération efficace et moderne : la meilleure solution aux problèmes tels que la perte de produit par séchage, la prolifération de champignons et d'insectes ainsi que la fermentation. Il permet d'assurer une durabilité écologique et de réaliser des économies.

Le stockage et la conservation des céréales soulèvent diverses questions sensibles, tant pour le maintien de la qualité du produit que pour la gestion économique et énergétique de l'activité agroalimentaire.

Les refroidisseurs de céréales Borghi Sofram se distinguent non seulement par leur force constructive et leur polyvalence d'utilisation, mais également par l'utilisation intelligente de la technologie la plus avancée qui permet aux opérateurs de contrôler facilement les processus et la gestion.

L'effort technologique et la passion du travail ont fait de Borghi Sofram une entreprise leader dans le secteur de la réfrigération avec des installations inégalées dans le monde.

ÉLÉVATEURS À GODETS

Indiqués pour le levage de la majorité des matériaux en vrac comme céréales sèches et humides, semences, farines, produits granulaires et pulvérulents en général.

Quatre modèles en gamme standard sont proposés: E1 - E2 - E3 - E4, en fonction des caractéristiques du matériau en vrac et des exigences du processus.

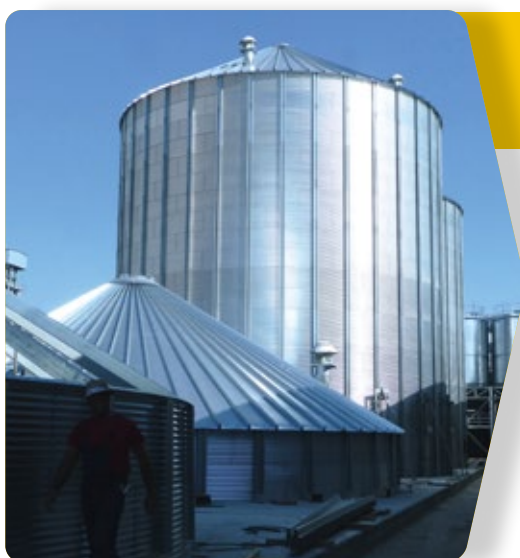
Tous nos élévateurs à godets sont fabriqués selon des normes de qualité rigoureuses par Borghi, fabricant certifié ISO 9001, ISO 3834-2 et EN 1090-1.



CARACTÉRISTIQUES ET OPTIONS DISPONIBLES

- > Structure galvanisée type Sendzimir (standard)
- > Débit de 20 T/h à 100 T/h
- > Godets en acier
- > Sangle en caoutchouc noir RP11
- > Réducteur pendulaire type Bonfiglioli
- > Moteur monté à l'usine
- > Poulie de pied avec cage d'écureuil
- > Boîte de jetée en sortie
- > Gousset d'entrée au pied
- > Modèle autonettoyant

STOCKAGE



SILOS À TÔLE LISSE

La meilleure alternative pour le stockage final de tous types de céréales et produits en vrac, grâce à leur polyvalence, leur facilité de montage, l'hygiène dans leur manipulation et leur faible coût de stockage.

Disponibles en différentes formes et capacités de stockage, les silos Borghi sont conçus en utilisant les meilleures qualités et conformément aux dispositions européennes en vigueur.

SILOS EN TÔLE LISSE

- > Nos silos en tôle lisse sont particulièrement indiqués pour le stockage de produits granulaires BIO (sans résidus) comme les céréales avec poids spécifique inférieur à 840 kg/dmc.

LAMES DE VENTILATION ET CANIVEAUX

Pour des silos à fond plat ou un stockage à plat, nous vous conseillerons sur le type de ventilation à installer. Nous réalisons le plan, d'implantation des grilles afin d'obtenir une ventilation optimale.



Nous vous proposons un système de caniveaux galvanisés à couler dans le béton, puis des lames adaptées à votre utilisation posées sur les caniveaux. Pour le stockage à plat, les lames fournies résistent parfaitement au passage des engins. En complément, nous évaluons et proposons le ventilateur adapté à la situation réelle.

EXPÉDITION

BOISSEAUX DE CHARGEMENT

Pour le chargement et le déchargement de céréales (grains, graines) pour camions bennes et remorques. Ces boisseaux à grains sont également conçus pour le stockage.



Une gamme complète de boisseaux à grains, de 39 à 154 m³, disponibles avec 2 trémies allant de 45° ou à 60°. De fourniture standard (toit 30°, palier + échelle de chargement camion, vanne à volant), vous aurez la possibilité d'équiper plusieurs systèmes de déchargement et/ou d'extraction produit.

BORGHI GROUP & BORGHI SOFRAM

Notre expérience fait la différence



BORGHI GROUP

Depuis plus de 70 ans, la société italienne F.lli Borghi, c'est le choix d'un nom, d'une référence et d'une qualité de produit.

Le groupe Borghi, concepteur de matériel de haute qualité et de renommée mondiale, collabore avec les plus grands industriels de l'agroalimentaire et a su s'introduire dans de grandes installations de meunerie et autres activités.

Depuis 25 ans, Borghi Sofram est votre partenaire de choix pour l'achat de votre matériel de stockage et manutention des céréales

Borghi Sofram bénéficie de toute l'expérience du groupe Borghi et apporte de ce fait à ses clients la possibilité de travailler avec une marque reconnue et des produits de qualité, le tout avec une société française.

Tout le matériel que nous proposons est fabriqué, assemblé et contrôlé dans l'usine de Melara en Italie.

Forts de notre expérience, nous proposons des solutions de stockage optimales.

SCANNEZ-MOI



STOCKAGE • MANUTENTION • NETTOYAGE • VENTILATION • CONSERVATION DES CEREALES



2370 avenue de l'Arclusaz 73250 Saint-Pierre-d'Albigny

04 79 28 01 39 contact@borghisofram.fr

BORGHI SOFRAM
Stockage Manutention Conservation des Céréales

www.borghisofram.fr